



Призначення

BARCOR EDM-100 призначений для застосування як діелектрична рідина у процесах електроерозійної обробки металів (EDM).

Застосування

Застосовується у чистому (нерозведеному) вигляді для заповнення робочого простору між електродом-заготовкою та електродом-інструментом в електроерозійних верстатах.

Рекомендований, зокрема, для електроерозійної обробки деталей складного профілю (матриць штампів і прес-форм, лопаток турбін), а також деталей із твердих сплавів та інших важкооброблюваних металів і сплавів.

Типові характеристики:

Показник	Значення
Зовнішній вигляд	Безбарвний, прозорий
Запах	Специфічний, не подразнюючий
Корозійна дія на чорні метали	витримує
В'язкість кінематична за температурою 40 °C, мм ² /с	2,2-2,5
Густина за температурою 15 °C, кг/м ³	810-835
Температура спалаху, не нижче, °C	100

Особливості та переваги

BARCOR EDM-100 характеризується такими експлуатаційними властивостями:

- температура спалаху не нижче 100 °C;
- низький вміст ароматичних вуглеводнів;
- ефективне охолодження та промивання міжелектродного проміжку;
- захист електрода-інструмента від зношування;
- зниження ризику виникнення небажаних дугових розрядів;
- добре осідання продуктів ерозії та легкість їх фільтрації;
- низька схильність до випаровування та стабільність властивостей під час тривалої експлуатації.

Матеріали, що обробляються

Леговані та нелеговані сталі (зокрема корозійностійкі), титанові сплави, алюміній та інші кольорові метали і сплави.

Останнє оновлення: 16.10.2026

