



Призначення

BARCOR EDM-100 призначений для застосування як діелектрична рідина у процесах електроерозійної обробки металів (EDM).

Застосування

Застосовується у чистому (нерозведеному) вигляді для заповнення робочого простору між електродом-заготовкою та електродом-інструментом в електроерозійних верстатах. Рекомендований для виготовлення деталей складного профілю (матриці штампів і прес-форм, лопатки турбін) із твердих сплавів, а також важкооброблюваних металів і сплавів.

Особливості та переваги

BARCOR EDM-100 спеціально розроблений для електроерозійної обробки. Порівняно з неспеціалізованими рідинами (зокрема керосином або уайт-спіритом) характерні такі особливості:

- вища температура спалаху;
- низький вміст ароматичних речовин;
- відмінні охолоджувальні та мийні властивості;
- висока стійкість електрода;
- низький ризик виникнення дугового розряду;
- добре осідання шламу та легка фільтрація;
- тривалий термін експлуатації.

Матеріали, що обробляються

Легована та нелегована сталь, алюміній, кольорові метали.

Типові характеристики:

Показник	Значення
Зовнішній вигляд	Безбарвний, прозорий
Запах	Специфічний, не подразнюючий
Корозійна дія на чорні метали	витримує
В'язкість кінематична за температурою 40 °C, мм ² /с	2,2-2,5
Густина за температурою 15 °C, кг/м ³	810-835
Температура спалаху, не нижче, °C	100

Останнє оновлення: 12.02.2026

