



КОНЦЕНТРАТ МІНЕРАЛЬНОЇ МАСТИЛЬНО-ХОЛОДИЛЬНОЇ РІДИНИ (МХР)

ML 70 POWER — високоефективна емульсійна мастильно-холодильна рідина (МХР) із підсиленими протизношувальними (AW) та протизадирними (EP) властивостями. Завдяки функціональній AW/EP-присадці на основі високотемпературних ефірних компонентів підвищується несуча здатність мастильної плівки та знижується ризик задирів у важких режимах різання.

ML 70 POWER не містить борної кислоти та амінів.

Сфера застосування та робоча концентрація

Робоча концентрація – 5%

ML 70 POWER застосовується як універсальна мастильно-охолоджувальна рідина для процесів **лезової та абразивної обробки**:

- корозійностійких та жароміцних сталей і сплавів;
- матеріалів з високою твердістю та міцністю;
- титанових сплавів.

Європейська технологія — локальна економія

Формула ML 70 POWER створена на базі емульгатору європейського виробництва та забезпечує високу стабільність емульсії, надійні експлуатаційні характеристики і повторювану якість у промислових умовах. За техніко-експлуатаційними показниками ML 70 відповідає сучасним вимогам до напівсинтетичних та емульсійних МХР преміального сегмента, водночас забезпечуючи економічну перевагу для локального виробника та зниження загальних витрат без втрати ефективності.

Переваги ML 70 POWER

Підсилена AW/EP-формула ML 70 POWER (для титанових, корозійностійких та жароміцних сплавів) забезпечує:

- підвищену несучу здатність мастильної плівки в зоні різання та стабільну роботу в умовах граничного тертя;
- зменшення ризику задирів і налипання матеріалу на різальній кромці, особливо під час обробки титану;
- підвищення стійкості інструмента та зниження інтенсивності зносу у важких режимах;
- покращення якості та повторюваності обробленої поверхні на нержавіючих і жароміцних матеріалах;
- стабільний процес обробки за підвищених навантажень і локальних перегрівів у зоні контакту «інструмент–деталь».

Типові властивості:

Густина при (20± 2) °C, г/см ³	Вміст мінеральних олив, %	pH 5% водного розчину	Фактор рефрактометра
близько 0,91	48	близько 9,4 (зменшується в процесі)	1,00 % на 1 ° Brix

Концентрат утворює стабільний розчин при жорсткості води 2–6 ммоль/л (4–12 мг-екв/л або 10–30 °dH), можливе використання води жорсткістю до 7 ммоль/л (14 мг-екв/л або 35 °dH).

Забезпечує гарантований захист від корозії технологічного обладнання, оснащення та оброблених деталей:

DIN 51360/II 4 %- емульсія: 0/0 - корозія відсутня

Здійснення поточного контролю робочого розчину проводиться стандартними методами;

Система менеджменту якості ТОВ «БАРКОР-ОЙЛ» відповідає вимогам міжнародного стандарту ISO 9001: 2015.

Останнє оновлення: 12.01.2026



ТОВ «БАРКОР-ОЙЛ», 08500, Україна, Київська обл., м. Фастів, вул. Великоснітинська, 69
тел.: +38 050 101 77 02, +38 067 101 77 02, www.barcor.com.ua