

КОНЦЕНТРАТ МІНЕРАЛЬНОЇ МАСТИЛЬНО-ХОЛОДИЛЬНОЇ РІДИНИ (МХР)

ML 70 — універсальна емульсійна мастильно-холодильна рідина (МХР) з високим вмістом мінеральної оливи, призначена для стабільної та економічно ефективної роботи у середніх і важких режимах металообробки. Забезпечує інтенсивне охолодження в поєднанні з підвищеними змащувальними властивостями, сприяє захисту інструменту та стабільності різального процесу.

ML 70 POWER — високоефективна емульсійна МХР з підсиленими протизношувальними (AW) та протизадирними (EP) властивостями для підвищених навантажень і складних операцій.

ML 70 та ML 70 POWER не містять борної кислоти та амінів.

Сфера застосування та робоча концентрація

Мінеральна МХР ML 70 рекомендована для процесів металообробки, де поряд з ефективним охолодженням вирішальне значення мають високі змащувальні властивості, захист інструменту та стабільність різання.

Робоча концентрація— 5%

Матеріали:

- чавун;
- нелеговані, низьколеговані, середньо- та високолеговані сталі (у т.ч. важкооброблювані);
- алюміній та кольорові метали.

Операції:

- лезова обробка: точіння (у т.ч. важке), фрезерування, свердління, розточування, зенкерування, різьбонарізання, протягування, розпилювання;
- абразивна обробка: шліфування.

Європейська технологія — локальна економія

Формула ML 70 створена на базі емульгатора європейського виробництва та забезпечує високу стабільність емульсії, надійні експлуатаційні характеристики й повторювану якість у промислових умовах.

За техніко-експлуатаційними показниками ML 70 відповідає сучасним вимогам до напівсинтетичних та емульсійних МХР преміального сегмента, водночас забезпечуючи економічну перевагу для локального виробника та зниження загальних витрат без втрати ефективності.

Переваги ML 70

Високий вміст мінеральної оливи забезпечує:

- зниження коефіцієнта тертя в зоні різання;
- зменшення зносу ріжучого інструменту;
- ефективне запобігання утворенню задирів і наросту на ріжучій кромці;
- покращення якості та чистоти обробленої поверхні;
- стабільну роботу за підвищених навантажень і важких режимів різання.

Типові властивості:

Густина при (20± 2) °С, г/см ³	Вміст мінеральних олив, %	pH 5% водного розчину	Фактор рефрактометра
близько 0,91	53	близько 9,4 (зменшується в процесі)	1,00 % на 1 ° Brix

Концентрат утворює стабільний розчин при жорсткості води 2–6 ммоль/л (4–12 мг-екв/л або 10–30 °dH), можливе використання води жорсткістю до 7 ммоль/л (14 мг-екв/л або 35 °dH).

Забезпечує гарантований захист від корозії технологічного обладнання, оснащення та оброблених деталей:

DIN 51360/II 4 %- емульсія: 0/0 - корозія відсутня

Здійснення поточного контролю робочого розчину проводиться стандартними методами;

Система менеджменту якості ТОВ «БАРКОР-ОЙЛ» відповідає вимогам міжнародного стандарту ISO 9001: 2015.

Останнє оновлення: 12.01.2026