



## КОНЦЕНТРАТ МІНЕРАЛЬНОЇ МАСТИЛЬНО-ХОЛОДИЛЬНОЇ РІДИНИ (МХР)

**ML 70** — універсальна емульсійна мастильно-холодильна рідина (МХР) з високим вмістом мінеральної оливи, призначена для стабільної та економічно ефективної роботи у середніх і важких режимах металообробки. Забезпечує інтенсивне охолодження в поєднанні з підвищеними змащувальними властивостями, сприяє захисту інструменту та стабільності різального процесу.

**ML 70 POWER** — високоефективна емульсійна МХР з підсиленими протизношувальними (AW) та протизадирними (EP) властивостями для підвищених навантажень і складних операцій.

ML 70 та ML 70 POWER не містять борної кислоти та амінів.

### Сфера застосування

Мінеральна МХР ML 70 рекомендована для процесів металообробки, де поряд з ефективним охолодженням вирішальне значення мають високі змащувальні властивості, захист інструменту та стабільність різання.

### Матеріали:

- чавун;
- нелеговані, низьколеговані, середньо- та високолеговані сталі (у т.ч. важкооброблювані);
- алюміній та кольорові метали.

### Операції:

- лезова обробка: точіння (у т.ч. важке), фрезерування, свердління, розточування, зенкерування, різьбонарізання, протягування, розпилювання;
- абразивна обробка: шліфування.

### Європейська технологія — локальна економія

Формула ML 70 створена на базі емульгатора європейського виробництва та забезпечує високу стабільність емульсії, надійні експлуатаційні характеристики й повторювану якість у промислових умовах.

За техніко-експлуатаційними показниками ML 70 відповідає сучасним вимогам до напівсинтетичних та емульсійних МХР преміального сегмента, водночас забезпечуючи економічну перевагу для локального виробника та зниження загальних витрат без втрати ефективності.

### Переваги ML 70

Високий вміст мінеральної оливи забезпечує:

- зниження коефіцієнта тертя в зоні різання;
- зменшення зносу ріжучого інструменту;
- ефективне запобігання утворенню задирів і наросту на ріжучій кромці;
- покращення якості та чистоти обробленої поверхні;
- стабільну роботу за підвищених навантажень і важких режимів різання.

### Типові властивості:

| Густина при $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ , г/см <sup>3</sup> | Вміст мінеральних олив, % | pH 5% водного розчину               | Фактор рефрактометра |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|----------------------|
| близько 0,91                                                | 53                        | близько 9,4 (зменшується в процесі) | 1,00 % на 1 ° Brix   |

Концентрат утворює стабільний розчин при жорсткості води 2–6 ммоль/л (4–12 мг-екв/л або 10–30 °dH), можливе використання води жорсткістю до 7 ммоль/л (14 мг-екв/л або 35 °dH).

Забезпечує гарантований захист від корозії технологічного обладнання, оснащення та оброблених деталей:

DIN 51360/II 4 %- емульсія: 0/0 - корозія відсутня

Здійснення поточного контролю робочого розчину проводиться стандартними методами;

Система менеджменту якості ТОВ «БАРКОР-ОЙЛ» відповідає вимогам міжнародного стандарту ISO 9001: 2015.

Останнє оновлення: 12.01.2026



ТОВ «БАРКОР-ОЙЛ», 08500, Україна, Київська обл., м. Фастів, вул. Великоснітинська, 69  
тел.: +38 050 101 77 02, +38 067 101 77 02, [www.barcor.com.ua](http://www.barcor.com.ua)