

КОНЦЕНТРАТ МІНЕРАЛЬНОЇ МАСТИЛЬНО-ХОЛОДИЛЬНОЇ РІДИНИ (МХР)

- Застосовується у вигляді 5% водного розчину як універсальна МХР в процесах лезвийної та абразивної обробки чавуну, нелегованих та легованих сталей, кольорових металів та алюмінію;
- Концентрат виготовлено по технології та виключно із високоякісних емульгаторів та функціональних присадок виробництва ML Lubrication GmbH (ФРН);
- Не містить борної кислоти та амінів;
- Версія ML 70 Power – додатково легована, на відміну від ML 70, EP – присадками;
- При значно меншій вартості, відповідає оригінальному продукту EMOL-O-CUT 297 E.
Основні конкуренти: Blaser Blasocut 2000 Unsversal, BECHEM Avantin 361;
- Концентрат та його водний розчин згідно висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи № 602-123-20-1/3038 є безпечним для здоров'я. Клас небезпеки — 4;
- Приготування проводиться шляхом простого перемішування холодної водопровідної води і концентрату. Можливе приготування як централізовано, так і безпосередньо в ємностях МХР обладнання. ML 70 утворює стабільний розчин з водою жорсткістю від 2 до 6 ммоль/літр (від 4 до 12 мг-екв/літр або від 10 до 30 °dH), можливе використання води жорсткістю до 7 ммоль/літр (або 14 мг-екв/літр або 35 °dH);
- Висока змащувальна властивість;
- Забезпечує гарантований захист від корозії технологічного обладнання, оснащення та оброблених деталей:

DIN 51360/II 5 %- емульсія: 0/0 - корозія відсутня

- Типові властивості:

Густина при (20± 2) °C, г/см ³	Вміст мінеральних олив, %	pH 5% водного розчину	Фактор рефрактометра
Близько 0,9	53,5	близько 9,5	1,0 % на 1 ° Brix

- Здійснення поточного контролю робочого розчину проводиться стандартними методами;
- Система менеджменту якості ТОВ «БАРКОР-ОЙЛ» відповідає вимогам міжнародного стандарту ISO 9001: 2015.

