



Методика визначення концентрації робочого розчину (метод хімічного титрування)

УНІЗОР-М

концентрат мастильно-холодильної рідини
ТУ У 24.6-30309233-006-2001

Апаратура, реактиви, матеріали:

1. ваги лабораторні типу ВЛК-500 ГОСТ19491 або ін. тип з похибкою зважування 0,01;
2. бюретка 25 см³, 50 см³ ГОСТ 20292-74;
3. мірна піпетка на 1...2 см³;
4. скляна паличка;
5. скляні стаканчики 100 см³
6. кислота соляна 0,1 н. розчин (фіксанал);
7. фенолфталеїн (індикатор) ГОСТ 5850;
8. спирт етиловий ГОСТ 11547;

Підготовка до визначення:

1. Приготувати з концентрату МХР «УНІЗОР-М» — 1%, 2%, 3%, 4%, 5%-ні еталонні робочі розчини.
2. Зважити на лабораторних вагах 1, 2, 3, 4, 5 г концентрат з точністю 0,01 г і долити в кожен разок дистильованої води до загальної маси 100 г (відповідно: 99, 98, 97, 96, 95 г).
3. Отримані еталонні робочі розчини перемішати скляними паличками та витримати 20 хв за кімнатної температури.

Визначення % концентрації робочих розчинів МХР «УНІЗОР-М»:

1. Підготовка проби: Відібрати пробу робочого розчину МХР «Унізор-М» у стаканчик. Далі рекомендується центрифугувати пробу для відділення «стороннього» мастила, включень і механічних домішок. За відсутності центрифуги пробу необхідно налити в мірний циліндр і відстояти її протягом 24 год. Відібрати із середньої частини центрифугованої пробірки (циліндра) робочий розчин, не торкаючись осаду і мастила, що сплило.
2. Пробу із середньої частини циліндра, яка не центрифугувалася, необхідно додатково профільтрувати.
3. Додати в пробу 4-5 крапель індикатора фенолфталеїну і відтитрувати пробу 0,1 н. розчином соляної кислоти до зникнення рожевого забарвлення. За знайденим показником кількості кислоти, що пішла на титрування, за допомогою калібрувального графіка визначити % концентрацію робочого розчину.