

**КОНЦЕНТРАТ ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКОЙ ВОДОСМЕШИВАЕМОЙ
СМАЗОЧНО-ОХЛАЖАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (СОЖ) ML 40**

- Применяется в виде 5 % водного раствора как универсальная СОЖ на операциях лезвийной и абразивной обработки чугуна, нелегированных, низко и среднелегированных сталей, алюминия в том числе и на автоматизированном оборудовании. Возможно применение в качестве рабочей жидкости при производстве электросварных труб, при прокатке труб на станах ХПТ и в качестве тестирующей жидкости при гидравлических испытаниях труб;
- Изготовлен согласно ТУ У 20.5-37439067-006:2019 по технологии и исключительно из высококачественных эмульгаторов и функциональных присадок производства ML Lubrication GmbH (ФРГ);
- При значительно меньшей стоимости соответствует оригинальному продукту EMOL-O-CUT 202 E/25. Основные конкуренты: Blaser Blasocut 4000 CF, Fuchs ECOCOOL 2510 N, Castrol Syntylo R4.
- Концентрат и приготовленный раствор согласно заключения санитарно-гигиенической экспертизы № 602-123-20-1/3038 безопасен для здоровья. Класс опасности — 4;
- Для приготовления рабочего раствора рекомендуется использовать воду жесткостью от 10 °dH до 30 °dH. Возможно приготовление как централизованно, так и непосредственно в емкостях СОЖ оборудования;
- Высокая моющая и охлаждающая способность;
- Обеспечивает гарантированную защиту от коррозии технологического оборудования, оснастки и обработанных деталей:
DIN 51360/II 5 %- эмульсия: 0/0 - коррозия отсутствует
- **Типичные характеристики:**
Фактор рефрактометра – 1,1 % на 1 °Brix
Содержание минерального масла – около 45%
рН 4% водного раствора (вода 20 °dH) – 9,4;
- Осуществление текущего контроля рабочего раствора ML 40 не трудоемко и производится стандартными методами;
- Система менеджмента качества ООО «БАРКОР-ОЙЛ» соответствует требованиям международного стандарта ISO 9001:2015.