

**Призначення:**

для застосування в якості діелектрика процесах механічної обробки металів з використанням електричної ерозії.

Застосування:

у чистому нерозведеному вигляді для заповнення простору між електрод-заготовкою та електрод - інструментом в верстатах електроерозійної обробки для виготовлення деталей із складним профілем (матриці штампів та прес-форм, лопатки турбін) із твердих сплавів, важкооброблюваних металів і сплавів.

Особливості та переваги:

розроблений спеціально для електроерозійної обробки

Перевагами BARCOR EDM - 100 над неспеціалізованими речовинами (наприклад – керосин чи уайт-спірит) є:

- значно вища точка спалаху
- низький вміст ароматичних речовин
- відмінні охолоджуючі та миючі властивості
- забезпечується відмінна стійкість електрода
- низький ризик виникнення дугового розряду
- шлам добре осідає, легко фільтрується
- тривалий термін експлуатації

Матеріали, що обробляються:

легована та нелегована сталь, алюміній, кольорові метали

Типові характеристики:

Показник	Значення
Зовнішній вигляд	Безбарвний, прозорий
Запах	Специфічний, не подразнюючий
Корозійна дія на чорні метали	витримує
В'язкість кінематична за температурою 40 °С, мм ² /с	2,2-2,5
Густина за температурою 15 °С, кг/м ³	810-835
Температура спалаху, не нижче, °С	100

