EMOL®-O-CUT 202 E/25

виробництва ML Lubrication GmbH (ФРН)

Перед заливанням мастильна-холодильної рідини (МОР) EMOL®-O-CUT 202 E/25 в обладнання рекомендуємо провести ряд заходів, що забезпечують його тривалу експлуатацію і чудові санітарно-гігієнічні умови праці:

- очистити систему подачі МОР обладнання від стружки, шламу і залишків відпрацьованої МОР;
- провести дезінфекцію системи від грибків і бактерій;
- для промивання та дезінфекції рекомендований концентрат рідини для промивання системи подачі МОР TROYSCHIELD SC 1.

Приготування робочого розчину EMOL®-O-CUT 202 E/25:

Для приготування робочого розчину МОР використовувати воду жорсткістю до 30 0dH;
Рекомендуємо використовувати воду з температурою 20 + 5^{0}C;
Використання гарячої води з температурою вище 50 ^{0}C не допускається бо може привести до різкого зниження експлуатаційних властивостей МОР.

Приготування робочого розчину проводиться шляхом механічного перемішування розрахункової кількості концентрату і води до утворення стабільної тонкодисперсної емульсії:

рекомендована концентрація 4% (40 кг концентрату та 960 кг води)

Завжди додавайте концентрат в воду. Ніколи не вливайте воду в концентрат.

Не допускайте зниження або збільшення концентрації робочого розчину!
Контроль концентрації робочого розчину можливо робити, використовуючи **рефрактометр**.
Фактор рефрактометра становить 1,0% на 1 ^{0} Brix (показання рефрактометра слід помножити на 1,0)

Намагайтеся максимально уникати попадання сторонніх мінеральних олив в робочий розчин, а при їх попаданні - рекомендуємо вжити заходів для їх видалення з поверхні робочого розчину.
Намагайтеся забезпечити очистку робочого розчину від механічних домішок.

Рекомендуємо (при наявності відповідних служб на Вашому підприємстві) не рідше одного разу на два тижні проводити контроль якості робочого розчину:

- визначення pH - оптимальне значення становить (приблизно) 9,10;
- визначення корозійної дії на метали робочого розчину;
- вміст мікроорганізмів (можливе використання індикатора ТТХ або спеціальних тестів) - оптимально вміст мікроорганізмів до 10^4.

Інформація про методи поточного контролю робочих розчинів МОР знаходиться на сайті http://barcor.com.ua/ в розділі «Технічна підтримка», рубрика «Рекомендації по експлуатації».

BARCOR **ТОВ «БАРКОР-ОЙЛ»,** 08500, Україна, Київська обл., м. Фастів, вул. Великоснітинська, 69 тел.: +38 044 59 69 000, факс: +38 044 59 69 006, www.barcor.com.ua