



АСФОЛ-1

универсальная масляная смазочно-охлаждающая жидкость
ТУ У 24727511.004-97:

- «АСФОЛ-1» - превосходит по санитарно-гигиеническим и технико-экономическим параметрам: «Сульфофрезол» и СОЖ типа: Укринол; МР -3, -7, -11, -17...-99 и др.
- Универсальна при тяжёлых условиях мех. обработки на операциях: точения, фрезерования, сверления (в т.ч.- глубокого) и т.д. на станках-автоматах, полуавтоматах и др.
За счёт сильных смазывающе-противозадирных свойств СОЖ успешна при: протягивании, зубо- резьбообработке и холодном пластичном деформировании металлов.
- Универсальна для всех видов обрабатываемых металлов и сплавов: чугуна; углеродистых; легированных – жаропрочных и нержавеющей сталей; титановых, алюминиевых, латунных и др.
- Обеспечивает, подтвержденные заводами **высокие технологические свойства**, за счёт обработки деталей с минимальным коэффициентом трения. Обеспечивает смывание и лёгкое удаление стружки из зоны резания, в т.ч. при глубоком сверлении.
- **Превосходит СОЖ типа МР по:**
 1. по стойкости инструмента > в **1,4 раза**;
 2. качеству обработанной поверхности > на **1 класс** шероховатости;
 3. производительности обработки > в **1,3 раза**;
 4. экономичности: удельному расходу на тонну готовой продукции < в **1,2 раза**.
- Модификация СОЖ применяется в качестве **консервационной смазки** обеспечивая надежную **защиту от коррозии**, в т.ч. продукции экспортируемой в страны ЕС.
- Обеспечивает значительное улучшение санитарно-гигиенических условий труда станочников, за счёт пониженного образования масляного тумана и отсутствия дымления в рабочей зоне.
- **Экономически высокоэффективна**, с длительным сроком службы (без замены). Имеет низкий расход – за счёт: низкого коэффициента уноса вместе со стружкой, эффекта осаждения загрязнений и низкого коэффициента испарения. Применение СОЖ исключает ставшие ненужными промежуточные технологические операции.
- Экономический эффект от замены импортных СОЖ составляет более 100%
- С целью экономии заводских затрат СОЖ может поставляться в виде концентрата «АСФОЛ-1К» и применяться как 20% присадка к имеющимся на заводе маслам, в т.ч. регенерированным.